

[DSF ePM チェックリスト] MR 3.0T Signa PET/ MR

説明と関連資料

DSF ePMサービスマニュアル点検手順のリファレンス

SIMS点検の手順とステップについては、以下のサービスマニュアル/説明書を参照:

-- MR Signa PET/MR サービス方法; DIR 5490579

SIMSのサービス情報セット (SIS) ドキュメントを使用して製品点検のスケジュールと手順を見つける手順:

- (a) SIMS 「Modality」 フィールドで「MR」を選択し、
- (b) 「Product Name」フィールドで製品名を選択します。例: 「MR SIGNA PET/MR」
- (c) 「Document Type」フィールドで「Service Manual」を選択し、
- (d) 「SIS Type」フィールドで「Planned Maintenance」を選択し、次に、
- (e) 以下のタイトル（検索を絞り込むに引用符を使用）を「キーワードまたは文書番号を入力」フィールドに正確にタイプ入力します:
 - Schedule A Planned Maintenance
 - Schedule B Planned Maintenance
 - Schedule C Planned Maintenance
 - Schedule D Planned Maintenance

DSF ePM 手順/ワークフロー

- 1)お客様名、Case No.、System ID、装置名称、国名、開始日（点検開始日）を入力する。
- 2) SR/Work Orderに関連する製品 SystemID の設定 HW & SW セクションに記入する。
- 3) FFA SR (PM Work Order) Workflow Tool、Spotfire MR Spotfire IB System Health (PM KPI) Dashboard、または現場のSystem User InterfaceのePM form header informationから、「ソフトウェアバージョン」（オペレーティングシステム ソフトウェアバージョン）に必要な情報を入力する。

-FFA ApplicationへのLink: <https://ffa.health.ge.com/#/di/home>

- MR Spotfire 2.0 IB System Health (PM KPI) Viewer/Report Dashboardのショートリンク: http://sc.ge.com/*MR PM.

- 4) 他のブロックに移動するには、「磁場強度（サイズ）」を選択し、次に「製品タイプ」を選択します。
- 5) "製品タイプ"を選択すると、Service Direction参照により"Service Manual Doc#"に自動で入力される
- 6) システムは保証期間内（設置から12か月間）ですか？に対して「はい/いいえ」を選択する。
- 7) 実行する"Schedule"を選択する。ライフサイクル契約に関して「A、B、C、D」のオプションから選択。
- 8) DSF ePM チェックリスト HW & SW 設定セクションの設定またはオプションのサービス論理の質問に回答する。これらの質問は、各スケジュールで施設に適用される点検項目を特定するためのものです。

- 9) スケジュールについて、提供されたリンクを使用して、FFA Applicationおよび/または MR Spotfire IB System Health Page (PM KPI) を開く。MR Spotfire IB System Health Page が FFA Digital Cockpit 選択オプションになります。Service Manual/Service Note に従って、これらのツールからePM Checklistの最初のPM TaskまたはSite Condition Healthの入力をする。
- 10) 点検結果をお客様に電話で報告します。
- 11) いずれかの方法で点検が完了したら、**DSF ePMをService Forms Repositoryに保存し**、サービス記録（SR）に接続して、SRを閉じます。

お客様とサービス情報

お客様名:

国立研究開発法人国立がん研究センター中央病院 御中

サービス記録#:

09628464

システム ID / シリアル番号:

EX0131

お客様機器名称:

PETMR室

国:

JAPAN-JA

開始日

2023-12-21

HWとSWの設定

現在のシステムソフトウェアバージョン:

MP24.0_R03_1712.b

モダリティ:

MR

磁場強度 (サイズ):

3.0T

製品タイプ:

SIGNA
PET/MR

Schedule:

C

☒ Schedule C

HWとSWの設定

施設またはシステムにリモート MRU が装備されていますか？

いいえ

施設やシステムには、8KW の MNS キャビネットアンプオプションが搭載されていますか？

いいえ

この施設またはシステムには MNS キャビネッ（UPM）が装備されていますか？

いいえ

▼

サイトやシステムには、CPC オプション付きの MNS キャビネットが搭載されていますか？

いいえ

▼

安全に関わるソフトウェアバージョンの確認

PM Check	コメント
システムにインストールされているアプリケーションソフトウェアバージョンを記録する	MP24.0_R03_1712.b
システムにインストールされているサービスパック番号を記録する	SP03

注: FFA または Spotfire Digital PM ツールを使って、合格/不合格を判定してください。Back Office データがツールと連動しない場合は、Engineering SW Matrix を使って手動で合格/不合格を判定します。オンラインドキュメントライブラリから DOC1667089 (SW Matrix)にアクセスしてください。

PM Check	コメント
MR SWマトリクスからアプリケーションソフトウェアRevを記録する	MP24.0_R03_1712.b

該当するアプリケーションソフトウェアにFMIタイプ「Safety」があるか ☐ はい ☒ いいえ

PM Check	コメント
MR SWマトリクスから最低限のサービスパックを記録（「該当しない」または「なし」と記録する）	なし

MR SWマトリクス上で要求されているSafetyサービスパックがあるか ☐ はい ☒ いいえ

システム状態健全性チェック & OW トリガーレビュー項目（お客様レビュー）

点検項目	BOM PCM サブコンポーネント	テストの 目的	リファレンス/ジョブカード	結果	コメント
------	----------------------	------------	---------------	----	------

点検項目	BOM PCM サブ コンポーネント	テストの目的	リファレンス/ジョブカード	結果	コメント
緊急排気口の確認	施設	マグネット ルーム テスト	「説明と関連資料」の項 を参照	合格 ▼	
傾斜磁場コイル (GC) 冷却水の脱 イオンろ過 注意: (1) GC と PE の脱 イオンは約 150 分 かかります (2) 脱イオン／ろ過 の設定後、並行作 業を完了します (サービスマニ アルを参照)	冷却システム	冷却キャビネット	https://ffa.health.ge.com/#/ffaWorkflow/ (https://ffa.health.ge.com/#/ffaWorkflow/)	完了 ▼	

キャビネット (PE) 冷却水脱イ オンろ過	冷却システム	冷却キャビネット	https://ffa.health.ge.com/#/ffaWorkflow/ (https://ffa.health.ge.com/#/ffaWorkflow/)	完了 合格 ▼	
患者アラームの動作確認	デスクトップ (安全性)	マグネット ルーム テスト	「説明と関連資料」の項を参照	合格 ▼	
患者搬送装置の確認 点検とレベリング 注記: (1) OW 2.0 ルールの使用; mr-table-ib (ずれ出力) (2) リモートルールずれ結果が「不合格」の場合、レーザーレベリングツールを使用した訪問点検を実施するか、CR を開いてフルアライメントを実施します (3時間) 。	Patient Handling	Patient Handling	「説明と関連資料」の項を参照	合格 ▼	
患者テーブルの動作確認 注記: 1) すべてのルール出力の状態を確認します。 -- クレードルアッセンブリのホイールの状態 -- ズレ (レーザーアライメントレベリング) の状況 -- 縦方向駆動アセンブリ (LDA) の状況 -- Dock の状況 -- 垂直移動/駆動状態 2) リモートルールが「不合格」の場合、訪問点検を実施します	Patient Handling	Patient Handling	https://ffa.health.ge.com/#/ffaWorkflow/ (https://ffa.health.ge.com/#/ffaWorkflow/)	合格 ▼	
クレードル/テーブルリリースブロック調整/クレードルリリース機能	Patient Handling	Patient Handling	https://ffa.health.ge.com/#/ffaWorkflow/ (https://ffa.health.ge.com/#/ffaWorkflow/)	合格 ▼	

LVShim (PM Mode)	イメージ品質	システム性能	「説明と関連資料」の項を参照	合格	▼	
EPI White Pixel テスト (PM Mode)	イメージ品質	システム性能	「説明と関連資料」の項を参照	合格	▼	
System Performance Test (SPT) (PM Mode) 注意: (1) SPT には約60分かかります。 (2) SPTの前に EPIWP と LVShim Cals を実施します (3) 並行作業を完了します (サービスマニュアルを参照)	イメージ品質	システム性能	「説明と関連資料」の項を参照	合格	▼	
PM Check	システム性能	システム性能	「説明と関連資料」の項を参照	合格	▼	
ECGリード設置、機能チェック/ Cardiac Gating (カーディアック・ゲーティング)	システム性能	マグネット ルーム テスト	「説明と関連資料」の項を参照	合格	▼	
ボディコイルエアフローフィルターの清掃と交換	ブロワー	マグネット ルーム テスト	「説明と関連資料」の項を参照	完了	▼	
MDPの電源とアース接続およびバッテリー交換ラベル確認 (ラベル P/N 5661793 を使用します)	MDP	ラベル確認	「説明と関連資料」の項を参照	未完了	▼	設置の表示が無く未完了
ワークステーションとホストコンピュータのフロントエアフィルターの清掃	GOC	オペレーターコンソール	「説明と関連資料」の項を参照	完了	▼	
患者ブロワーエアフィルターの清掃と交換	ブロワー	マグネット ルーム テスト	「説明と関連資料」の項を参照	完了	▼	

P-portコネクタの 清掃グリスアップ	コイル	コイル試験	「説明と関連資料」の項 を参照	合格	▼	
-------------------------	-----	-------	--------------------	----	---	--

PET コアシステム項目

点検項目	BOM PCM サブ コンポーネント	テストの目的	リファレンス/ジョブカー ド	結果	コメント
PET/MR 挿入エア フィルターの清掃	Secondary Pen Wall	Secondary Pen Wall	「説明と関連資料」の項 を参照	完了▼	
PET チラー外側の 1ミクロンカートリ ッジの交換	PET チラー	PET チラー	「説明と関連資料」の項 を参照	完了▼	
PET チラーのフィ ルター交換	PET チラー	PET チラー	「説明と関連資料」の項 を参照	完了▼	
PET チラーの冷却 水の確認および補 充	PET チラー	PET チラー	「説明と関連資料」の項 を参照	完了▼	
PET Detector のキ ャリブレーション	PET Detector	PET Detector	「説明と関連資料」の項 を参照	完了▼	
PET Daily QA チェ ック	PET 画質	PET 画質	「説明と関連資料」の項 を参照	合格▼	
PET 正規化補正キ ャリブレーション	PET 画像デー タ	PET 画像データ	「説明と関連資料」の項 を参照	完了▼	
PET 3D Well Counter Correction(WCC) 補正実施	PET 画像デー タ	PET 画像データ	「説明と関連資料」の項 を参照	完了▼	
PET Image Alignment VQC キ ャリブレーション	PET 画像デー タ	PET 画像データ	「説明と関連資料」の項 を参照	完了▼	
PET 非患者オブジ ェクト基準キャリ ブレーション	PET 画像デー タ	PET 画像データ	「説明と関連資料」の項 を参照	完了▼	
Save Info	GOC	コンピュータ テ スト	「説明と関連資料」の項 を参照	完了▼	

System Option Tasks

Equipment Operation Check (EOC) :MRU機能チェック

点検項目	BOM PCM サブ コンポーネント	テストの目的	リファレンス/ジョブカード	結果	コメント
MRU バッテリー/LEDサービスチェックの実施 注記: 1) (従来の四半期チェック -- MRU テストマトリクスを参照してください。) 2) (条件付き現場チェックのみ) 3) (MRUバッテリーラベルチェックを含む)	Magnet	安全性	「説明と関連資料」の項を参照 SIS CQY0016 DOC1483832	合格 v	

コメント・ツール・添付ファイル

コメント 文字 2000

使用ツール

ツール詳細	シリアル番号	バーコード	校正期限日
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

添付ファイル

No file chosen

Attached Documents :

GE 担当者

作業者数

 v

FE名

SSO

サービス記録#

完了日

お客様署名

☐ Yes ☒ Not Required

Document Number: BBKPW0724 Revision: 2